

## PLANIFICATION

Lorsqu'on travaille à plusieurs sur un projet, cela permet de se répartir les tâches et ainsi de profiter des avantages suivants :

- chacun en a moins à faire
- gain d'efficacité (faire plus en un minimum de temps)
- savoir précisément qui fait quoi
- lister précisément les différentes tâches à réaliser
- estimer précisément le temps pris par la réalisation de chaque tâche
- respecter les délais pour chaque tâche
- enchaîner les tâches sans se poser de question sur l'organisation globale
- optimiser l'utilisation des machines

## RAPPEL : GAMME DE FABRICATION

Lors des réalisations les années précédentes, tu as suivi une **gamme de montage**, ou de fabrication, pour chaque pièce. Tu as enchaîné les opérations décrites, classées par ordre chronologique (avec les détails de la réalisation).

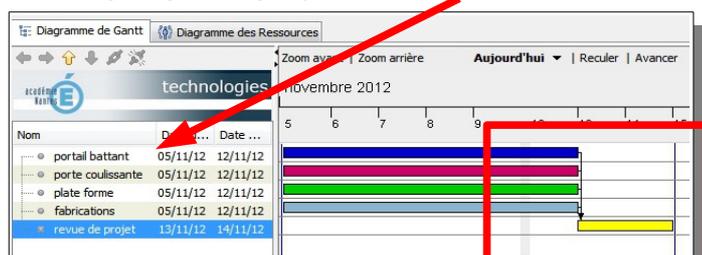
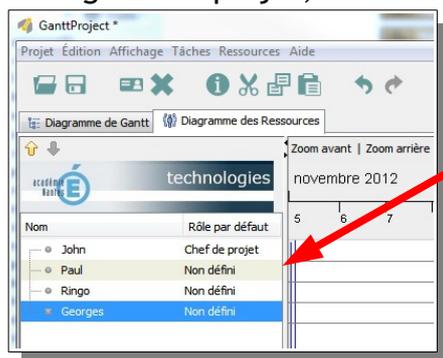
Mais avant il fallait que vous vous répartissiez les pièces afin de savoir *qui fait quoi...*

JP4 - 3D		GAMME DE FABRICATION Rp 1 : Châssis		
PH	OPERATIONS	CROQUIS	OUTILLAGE	
			Exécution	Contrôle
100	Contrôle 110 Contrôler les mesures du débit : 210 * 297 (Format A4)			Réglet.
200	Cisaillage 210 Cisailler les 4 angles.		Guide de cisaillage	Gabarit de contrôle
300	Perçage 310 Percer les 4 trous Ø 5.7		Montage de perçage	Gabarit de contrôle

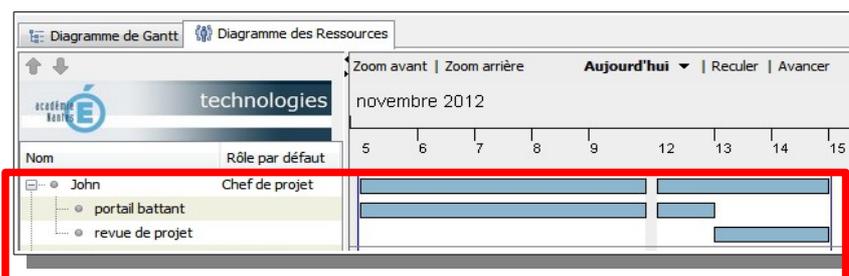
## DIAGRAMME DE GANTT

Pour gérer un projet, on utilise un **planning des tâches** appelé **diagramme de Gantt**.

On y inscrit les personnes du groupe de projet et les tâches à réaliser :



Ensuite on attribue à chaque personne des tâches au fur et à mesure du temps afin de savoir précisément qui fait quoi :



On peut aussi définir des **antériorités** : l'obligation d'avoir fini une tâche précise avant de faire la

Dans notre exemple, John a fini son travail sur le portail le 12 novembre puis commence son travail sur la revue de projet à partir du 13 novembre, qu'il estime avoir fini le 14 novembre.